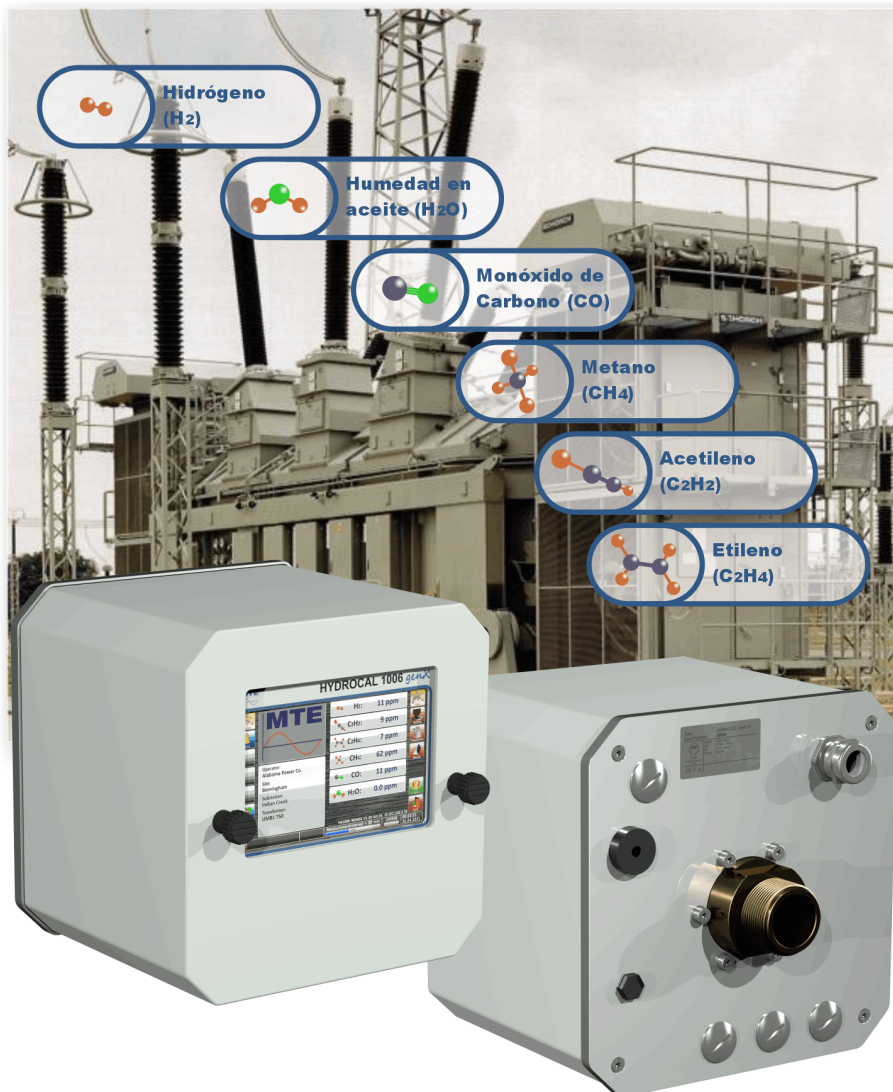


HYDROCAL 1006 *genX*

Sistema online de análisis de gas disuelto (DGA) y de análisis de humedad para transformadores de potencia y equipos eléctricos en baño de aceite



El nuevo HYDROCAL 1006 genX es la primera solución DGA online multi-gas verdaderamente libre de mantenimiento que combina la probada tecnología de medición "near infrared" (NIR) con extracción por membrana protegida al vacío.

Mientras que el hidrógeno (H_2) está envuelto en casi la mayoría de las fallas del sistema de aislamiento de los transformadores y el Monóxido de Carbono (CO) es una señal de la implicación del aislamiento de la celulosa / papel. La presencia y el aumento de Acetileno (C_2H_2) nos ayuda a clasificar la naturaleza del tipo de la falla como el sobrecalentamiento, descargas parciales o arcos eléctricos de alta intensidad.

La medición adicional de Etileno (C_2H_4) y Metano (CH_4) sirve para el análisis, p.eje. del triángulo de Duval según IEC 60599.

Principales ventajas

- Medida del Hidrogeno (H_2), Monóxido de Carbono (CO), Acetileno (C_2H_2), Metano (CH_4) y Etileno (C_2H_4)

- Medida de la humedad del aceite (H_2O)
- Fácil de montar en una válvula del transformador (G 1½" DIN ISO 228-1 ó 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Fácil de montar en el transformador de operación sin interrupción operativa
- Sistema libre de mantenimiento debido a las escasas partes móviles
- Software avanzado (en la unidad y a través de PC) con funcionamiento intuitivo mediante pantalla táctil capacitiva TFT a color de 7", WLAN y funcionamiento del servidor web desde cualquier teléfono inteligente, tablet o PC portátil
- Interfaces de comunicación ETHERNET 10/100 Mbit/s (conductor de cobre / RJ 45 ó fibra-óptica / SC Duplex) y RS 485 para apoyar protocolos de comunicación de propiedad MBUS® RTU/ASCII, MODBUS®TCP, DNP3 y protocolos de comunicación de subestación IEC 61850

Datos técnicos HYDROCAL 1006 genX

General

Tensiones nominales opcionales de la alimentación auxiliar:	120 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ or 230 V -20% +15% AC/DC 50/60 Hz ¹⁾ or 130 V +15% DC ¹⁾
Consumo de potencia:	240 VA
Caja:	Aluminio
Dimensiones:	250 x 250 x 286 mm
Peso:	Aprox. 8.0 kg
Temperatura de operación: (ambiente)	-55°C ... +55°C (por debajo de -10°C las funciones del display quedan bloqueadas)
Temperatura del aceite: (dentro del transformador)	-20°C ... +105°C
Temperatura de almacén: (ambiente)	-20°C ... +65°C
Presión del aceite:	0 ... 800 kPa
Conexión a válvula:	G 1½" DIN ISO 228-1 ó 1½" NPT ANSI B 1.20.1

Seguridad

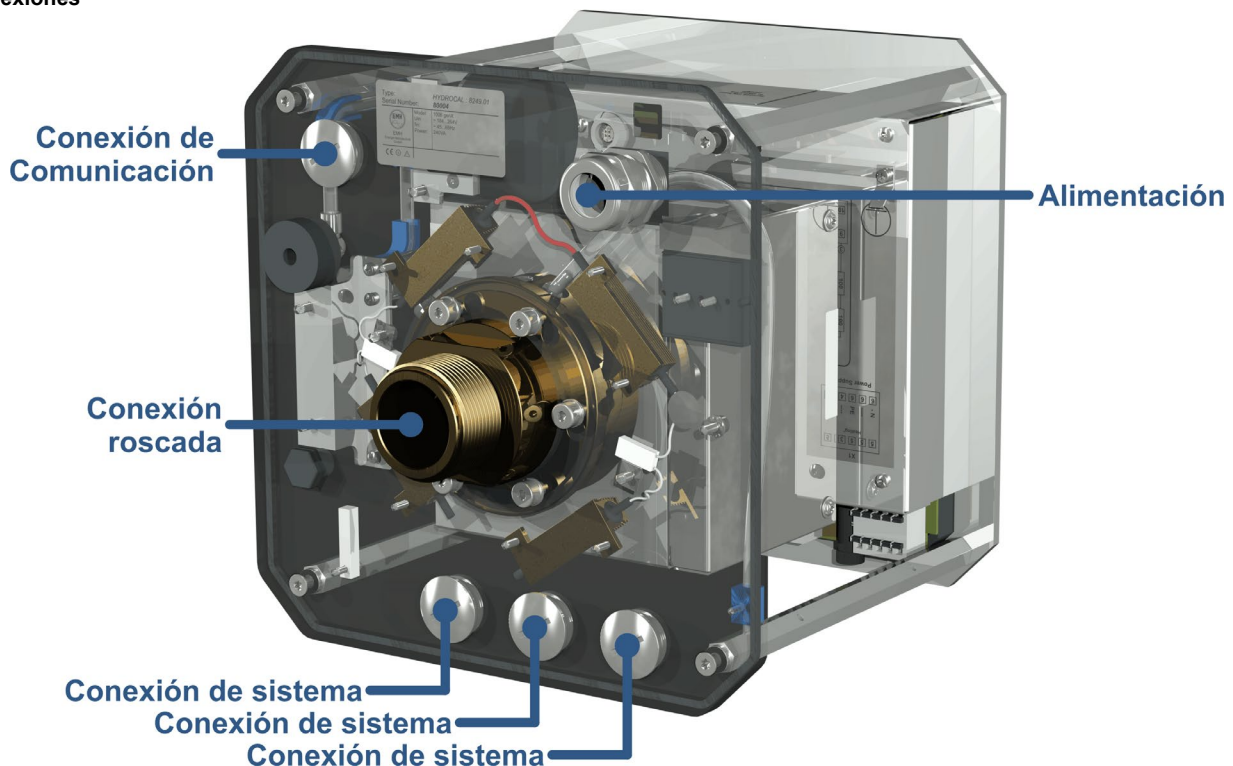
Protección de aislante:	Clase 1
Tipo de protección:	IP-55

Medidas

Análisis de gases disueltos		Exactitud ²⁾³⁾	
Cantidad de medida	Rango	Extracción de Gas	Medición de Gas
Hidrógeno H ₂	0 ... 10000 ppm	± 8% ± 4 ppm	± 10% ± 20 ppm
Monóxido Carbono CO	0 ... 10000 ppm	± 8% ± 30 ppm	± 10% ± 5 ppm
Acetileno C ₂ H ₂	0 ... 10000 ppm	± 8% ± 4 ppm	± 10% ± 5 ppm
Metano CH ₄	0 ... 10000 ppm	± 8% ± 4 ppm	± 10% ± 10 ppm
Etileno C ₂ H ₄	0 ... 10000 ppm	± 8% ± 4 ppm	± 10% ± 5 ppm
Análisis de la humedad disuelta		Exactitud	
Cantidad de medida	Rango	Exactitud	
Humedad en aceite (H ₂ O) - relativa [%]	0 ... 100 %	± 3 %	
Humedad en aceite mineral - absoluto [ppm]	0 ... 100 ppm	± 3% ± 3 ppm	
Humedad en ésteres sint. - absoluto [ppm] ⁴⁾	0 ... 2000 ppm	± 3 % of MSC ⁵⁾	

²⁾ En relación a la temperatura ambiental +20°C y del aceite +55°C | ³⁾ Exactitud de la humedad en aceite para tipos de aceites minerales | ⁴⁾ Opción | ⁵⁾ Contenido de saturación de humedad

Conexiones



Salidas digitales (Estándar)

3 x Salidas digitales		Capacidad máx. de activación (Asignación libre)
Tipo	Tensión de control	
3 x Relee	12V	220V DC / 250V AC / 2A / 60W / 62.5VA

Comunicación

- 1 x RS 485 (protocolos de propiedad ó MODBUS® RTU/ASCII)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s conductor de cobre / RJ 45 o cable de fibra óptica / SC Duplex (protocolo de propiedad ó MODBUS® TCP)
- IEC 61850 (opción)
- DNP3 Módem interno ó GPRS/UMTS módem (opción)
- Protocolo HTML Operación WLAN y servidor web desde cualquier teléfono inteligente, tablet o PC portátil

Notas

¹⁾ 120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V _{min}	120 V +15% = 138 V _{máx}
230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V _{min}	230 V +15% = 264 V _{máx}
130 V ⇒ 130 V = 130 V _{min}	130 V +15% = 149 V _{máx}

Principio de Operación

- Principio de difusión con membrana permeable a los gases con copolímero
- Sensores de gas micro-electrónicos para la medida de H₂
- Unidad sensor de gas infrarrojo NIR para CO, CH₄, C₂H₂ y C₂H₄
- Sensor de humedad capacitivo de película fina para la medida de H₂O
- Sensores de temperatura (temperatura del aceite, temperatura del gas, temperatura de la placa posterior)

MTE Meter Test Equipment AG

Sujeto a modificaciones