

HYDROCAL 1005

Sistema de Análisis Multi-Gas-en-Aceite con funciones de Monitorización de Transformadores



El HYDROCAL 1005 es un sistema de análisis de multi-gas-en-aceite instalado permanentemente con funciones de monitorización de transformadores. Permite la medida individual de humedad (H₂O) y los gases claves Hidrógeno (H₂), Monóxido de Carbono (CO), Acetileno (C₂H₂) y Etileno (C₂H₄) disueltos en el aceite del transformador.

Mientras que el hidrógeno (H₂) está envuelto en casi la mayoría de las fallas del sistema de aislamiento de los transformadores y el Monóxido de Carbono (CO) es una señal de la implicación del aislamiento de la celulosa / papel. La presencia y el aumento de Acetileno (C₂H₂) y Etileno (C₂H₄) nos ayuda a clasificar la naturaleza del tipo de la falla como el sobrecalentamiento, descargas parciales o arcos eléctricos de alta intensidad. El instrumento sirve como un sistema compacto de monitorización de transformadores mediante la integración / conexión de otros sensores presentes en el transformador vía sus entradas analógicas:

- 4 entradas analógicas 0/4 ... 20 mADC
- 6 entradas analógicas 0/4 ... 20 mADC +20% ó 0 ... 80 VAC +20% (configurables vía jumpers)

Igualmente está equipado con salidas digitales para la transmisión de alarmas o la ejecución de funciones de control (por ejemplo, el control del sistema de refrigeración del transformador):

- 5 salidas relés digitales
- 5 salidas opto-coupler digitales (opción)

Principales ventajas

- Medida del Hidrogeno (H₂), Monóxido de Carbono (CO), Acetileno (C₂H₂) y Etileno (C₂H₄)
- Medida de la humedad del aceite (H₂O)
- Fácil de montar en una válvula del transformador (G 1½" DIN ISO 228-1 ó 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Instalación en el transformador en funcionamiento sin interrupción del funcionamiento
- Software avanzado (en el equipo y vía PC)
- Sistema libre de mantenimiento
- Interfaces de comunicación ETHERNET 10/100 Mbit/s (conductor de cobre / RJ 45 ó fibra-óptica / SC Duplex) y RS 485 para apoyar protocolos de comunicación de propiedad MDBUS® RTU/ASCII, MODBUS®TCP, DNP3 y protocolos IEC 61850
- Opcional módem 2G/3G con antena adhesiva externa
- Opcional módem serial DNP3 para conexión SCADA
- Opcional módem serial IEC 61850 para conexión SCADA
- Opcional sensores de bushing de HV y LV para aplicaciones de monitoreo de bushing de HV y LV vía interfaz de comunicación

Funciones de Monitorización del Transformador

Tensiones y Corrientes

(vía transformadores / transductores de tensión y corriente)

Monitorización de la Temperatura

Temperatura del aceite alta y baja, temperatura ambiente (vía sensores adicionales de temperatura)

Configuración libre

Entradas analógicas que pueden ser asignadas libremente a cualquier sensor adicional

Etapas de refrigeración / Posición cambiador del Tap

(Por ejemplo vía transductor de corriente)

Otras calculaciones:

Punto-Caliente (según IEC 60076) } desarrollo en conjunto con
 Pérdida de vida útil } el fabricante de transforma-
 Ratio de Envejecimiento } dores PAUWELS



Funciones de monitoreo de Bushing de HV y LV (opción)

El HYDROCAL BPD es un sistema modular de monitoreo en línea para Bushings de alta tensión. Admite la medición de la tensión y el ángulo de fase en la toma de prueba para derivar $\tan\delta$ /PF, capacitancia del Bushing.

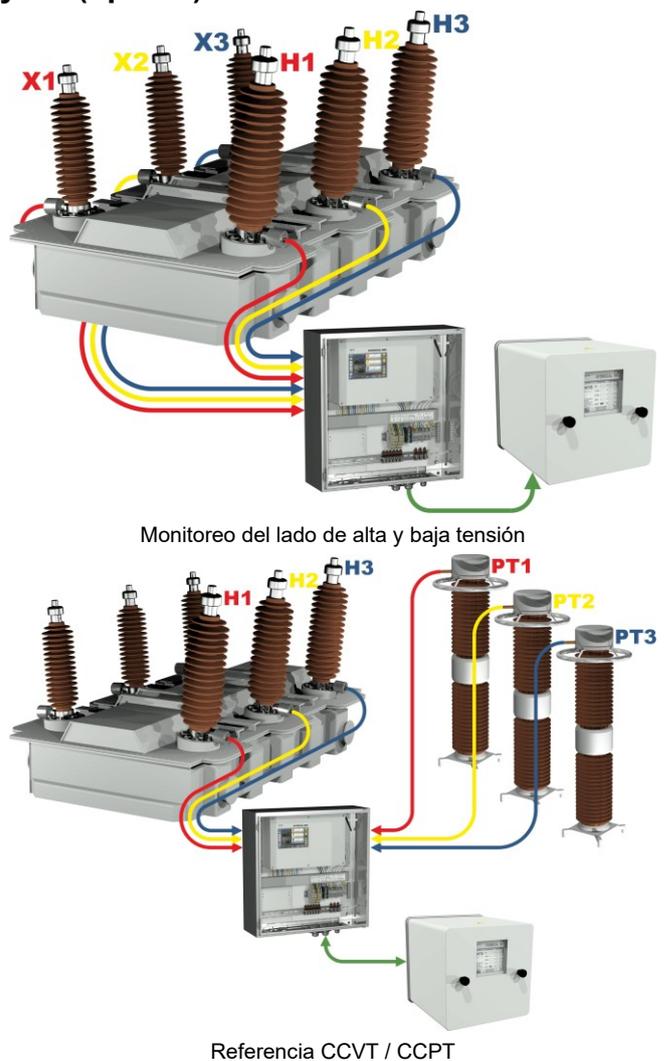
El HYDROCAL BPD se puede combinar con otros modelos de HYDROCAL, preferiblemente los HYDROCAL genX, para configurar un sistema de monitoreo integral.

Según el grupo de trabajo CICRÉ A2.37, los Bushings representan el segundo grupo más grande de fallas de los transformadores (alrededor del 25%) después de los devanados (43%) y antes de los cambiadores de tomas (23%). Por lo tanto, el monitoreo de los Bushings puede ayudar a reducir estas fallas. El HYDROCAL BPD combinado con el DGA en línea proporciona una solución ideal de monitoreo general de transformadores.

La medición de la tensión y el ángulo de fase en la toma de prueba de los Bushings de alta tensión permite comparar $\tan\delta$ /PF con los resultados de las pruebas de fábrica para analizar el deterioro de los Bushings.

Ventajas claves

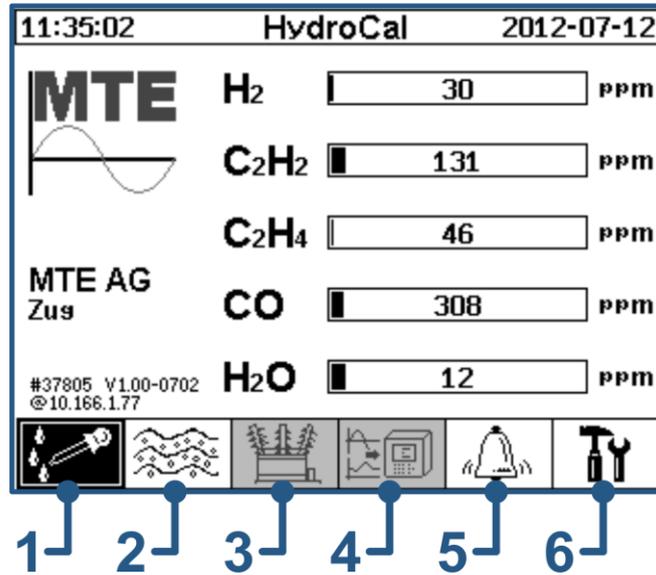
- Monitoreo de capacitancia, $\tan\phi$ /PF de hasta seis Bushings de alta tensión (1 hasta 6 Bushings)
- Software avanzado (en la unidad y a través de PC) con operación intuitiva mediante pantalla táctil capacitiva TFT a color de 7", WLAN y operación de servidor web desde cualquier teléfono inteligente, tableta o PC portátil
- Interfaces de comunicación WiFi, USB o ETHERNET 10/100 Mbit/s
- Memoria SD de resultados de pruebas, historial y datos de diagnóstico de transformadores de potencia
- Sistema libre de mantenimiento



Menú principal del firmware del HYDROCAL

- 1 Estado de extracción**
 - Muestra el estado actual de funcionamiento de la unidad
- 2 Vista general del Gas-en-Aceite**
 - Gráfico de columnas
 - Gráfico de tendencia
 - Tabla de datos
- 3 Valores específicos medidos del Transformador**
 - Curva gráfica
 - Presentación de tablas

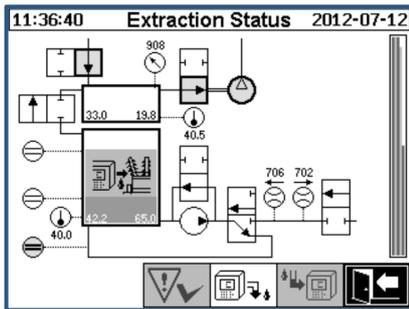
(no disponible aun)



- 4 Valores medidos de sensores adicionales**
 - Curva gráfica
 - Presentación de tablas

(no disponible aun)
- 5 Vista general de alarma**
 - Reconocimiento de alarmas
 - Tabla de alarmas
- 6 Ajustes del instrumento**
 - Ajustes de alarmas
 - Ajustes de comunicación
 - Ajustes del transformador
 - Ajustes de entradas y salidas

Estado de extracción



Estado de cada proceso de pasos y la información de funciones de seguridad.

Vista general del Gas-en-Aceite

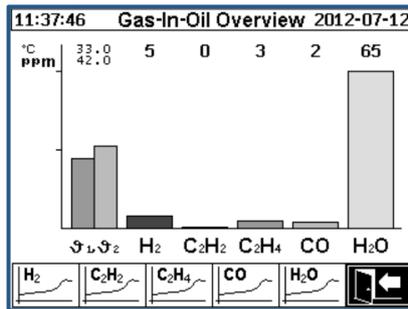


Diagrama individual para Hidrógeno (H₂), Monóxido de Carbono (CO), Acetileno (C₂H₂), Etileno (C₂H₄) y Humedad (H₂O).

Vista general de alarma

11:59:20 Alert Overview 2012-07-12

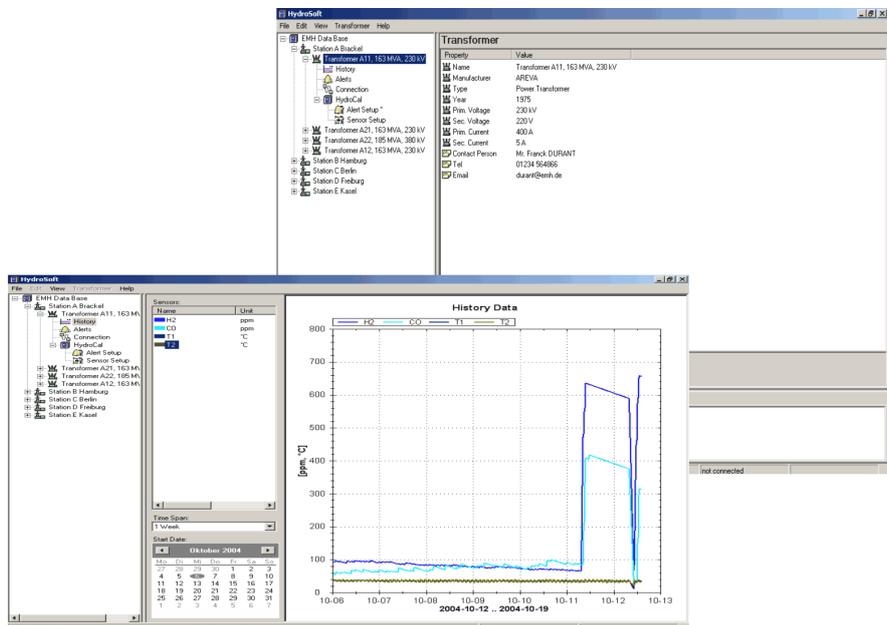
Selection of Alert			
#	Name	Date/Time	Status
1	H ₂ -Alert	07-12 11:58	✓
2	CO-Alert	07-12 11:58	△
3	C ₂ H ₂ -Alert	07-12 11:58	△
4	C ₂ H ₄ -Alert	07-12 11:58	△

Presentación del listado de alarmas. Detalle de cada alarma y los ajustes individuales.

Software HydroSoft para PC

Funciones principales del programa

- Configuración y administración de los instrumentos HYDROCAL individuales vía HydroSoft
- Lectura de los datos y configuración guardados en el HYDROCAL
- Preparación y presentación de los datos leídos (Curva gráfica o tablas)
- Funciones online (sensores online, estado de extracción y flujo de proceso)
- Funciones de diagnóstico (Triángulo Duval)
- Procesamiento de los datos preparados (Excel, CSV, memoria intermedia e imprimir)
- Guardar y archivar los datos preparados y su configuración
- Lectura de datos automática y alarmar vía e-mail



Datos técnicos HYDROCAL 1005

General

Tensiones nominales opcionales de la alimentación auxiliar: 120 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ ó 230 V -20% +15% AC 50/60 Hz ¹⁾ ó 120 V -20% +15% DC ¹⁾ ó 230 V -20% +15% DC ¹⁾
 A petición existen otras tensiones nominales disponibles!
 Consumo de potencia: máx. 400 VA
 Caja: Aluminio
 Dimensiones: 263 x 274 x 331 mm
 Peso: Aprox. 13.5 Kg
 Temperatura de operación: (ambiente) -55°C ... +55°C (por debajo de -10°C las funciones del display quedan bloqueadas)
 Temperatura del aceite: (dentro del transformador) -20°C ... +90°C
 Temperatura de almacén: -20°C ... +65°C
 Presión del aceite: hasta 800 kpa (presión negativa permitida)
 Conexión a válvula: G 1½" DIN ISO 228-1 ó 1½" NPT ANSI B 1.20.1

Seguridad

Protección de aislante: IEC 61010-1:2002
 Tipo de protección: IP-55

Medidas

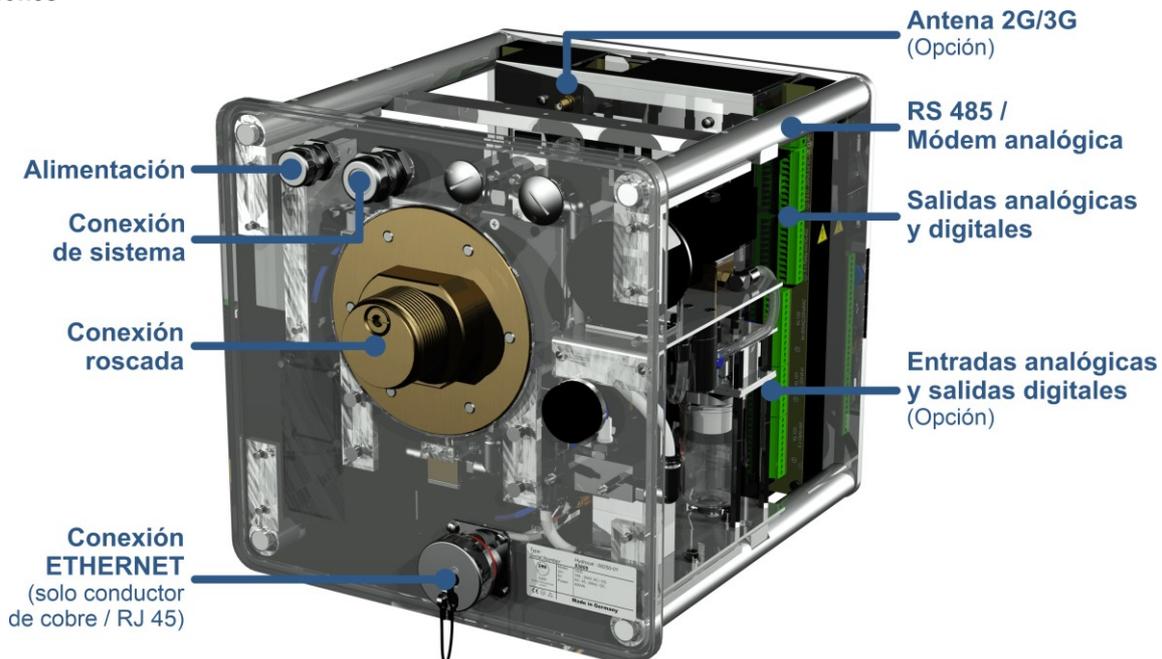
Medida del Gas/Humedad-en-Aceite		Exactitud ^{2) 3)}
Cantidad de medida	Rango	
Hidrógeno H ₂	0 ... 2.000 ppm	± 15 % ± 25 ppm
Monóxido Car. CO	0 ... 5.000 ppm	± 20 % ± 25 ppm
Acetileno C ₂ H ₂	0 ... 2.000 ppm	± 20 % ± 5 ppm
Etileno C ₂ H ₄	0 ... 2.000 ppm	± 20 % ± 10 ppm
Húmedo H ₂ O (aw)	0 ... 100 %	± 3 %
Humedad en aceite mineral	0 ... 100 ppm	± 3 % ± 3 ppm
Humedad en ésteres sint. ⁵⁾	0 ... 2.000 ppm	± 3 % of MSC ⁶⁾

⁵⁾Opcional ⁶⁾Contenido de saturación de humedad

Principio de Operación

- Producción de muestras de gas miniaturizadas basadas en el principio del espacio de gas (sin membrana, protegido contra presión negativa)
- Sistema de muestras de aceite pendiente de patente (EP 1 950 560 A1)
- Unidad sensor de gas infrarroja NIR para CO, C₂H₂ y C₂H₄
- Sensor de gas Micro-electrónico para H₂
- Sensor de humedad capacitivo H₂O
- Sensores de temperatura (para temperatura de aceite y gas)

Conexiones



Entradas analógicas y digitales

5 x Salidas DC Analógicas		Funciones por defecto (Asignación libre)
Tipo	Rango	
Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	Hidrógeno H ₂
Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	Monóxido de Carbono CO
Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	Acetileno C ₂ H ₂
Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	Etileno C ₂ H ₄
Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	Humedad en aceite H ₂ O

5 x Salidas digitales		Capacidad máx. de activación (Asignación libre)
Tipo	Tensión de control	
5 x Relee	12 VDC	220 VDC/VAC / 2 A / 60 W

Entradas analógicas y salidas digitales (opción)

6 x Entradas AC analógicas		Precisión del valor medido	Observaciones
Tipo	Rango		
6 x Corriente AC ó 6 x Tensión AC	0/4 ... 20 mA +20% ó 0 ... 80 V +20%	≤ 1.0 %	configurables vía jumpers ⁴⁾

4 x Entradas DC analógicas		Precisión del valor medido	Observaciones
Tipo	Rango		
4 x Corriente DC	0/4 ... 20 mADC	≤ 0.5 %	

5 x Salidas digitales		Capacidad máx. de activación
Tipo	Tensión de control	
5 x Opto-coupler	5 VDC	U _{CE} : 24 V nomi. / 35 V máx. U _{EC} : 7 V máx. I _{CE} : 40 mA máx.

Comunicación

- RS 485 (protocolos de propiedad ó MODBUS[®] RTU/ASCII)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s conductor de cobre / RJ 45 o cable de fibra óptica / SC Duplex (protocolo de propiedad ó MODBUS[®] TCP)
- Módem 2G/3G con antena adhesiva externa (opcional) (protocolo propietario)
- Módem DNP3 serial (opción)
- Módem IEC 61850 (opción)

Notes

- ¹⁾ 120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V_{min} 120 V +15% = 138 V_{máx}
 230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V_{min} 230 V +15% = 264 V_{máx}
- ²⁾ En relación a la temperatura ambiental +20°C y del aceite +55°C
- ³⁾ Exactitud de la humedad en aceite para tipos de aceites minerales
- ⁴⁾ Configuración de los jumpers de serie de fábrica: Corriente